
CNC Bohrmaschine

Kategorie:	Dübelautomat
Art.-Nr.:	0510.NCB2806
Preis:	Auf Anfrage
Beschreibung:	

Für ein fehlerfreies, präzises, horizontales Plattenbohren von allen Seiten mit hoher Geschwindigkeit steht das Bearbeitungszentrum NCB2806 zur Verfügung.

Die horizontalen Bohrungen werden automatisch auf einem horizontalen CNC-Bearbeitungszentrum bereitgestellt. Das zuvor etikettierte Werkstück wird einfach über einen Barcodeleser gescannt. Die Nestingsoftware DDX hat bereits bei der Erstellung des Nestes die notwendigen Daten bereitgestellt.

Dank optoelektronischem Schalter wird nach Positionieren der Platte auf dem Arbeitstisch automatisch gebohrt. Seitliche Positionierzylinder und eine herausziehbare seitliche Ausrichtvorrichtung unterstützen die Positionierung und Fixierung der Platte auf dem Arbeitstisch. Druckzylinder von oben drücken die Plattenoberfläche fest an - diese Kombination stellt hochwertige Bohrergergebnisse sicher.

Weitere Daten finden Sie auf in der beigefügten PDF Datei



EMKA

Maschinen und Anlagen
für die Holzbearbeitung