CNC Nesting

Kategorie: CNC Bearbeitungszentrum
Art.-Nr.: 0441.CNCnest
Preis: Auf Anfrage
Beschreibung:

Nestinglinien mit integrierter Software und Anwendungsmodulen für:

- Korpusbau / Möbelfronten
- Gestellmöbel / Polstermöbel
- Caravanbau
- Fassadenbau

Einfaches Handling und hocheffiziente Absaugung sorgen für eine hohe Produktivität.

Bearbeitungstische

- BAZ 890n IQ 2.500 x 1.250 mm
- BAZ 891n IQ 3.000 x 1.600 mm
- BAZ 892n IQ 3.000 x 2.100 mm
- BAZ 895n IQ 4.000 x 2.100 mm

Automatische Beladung mit integriertem Barcodelabelling sowie ein intelligenter Austransport der Werkstücke sorgen für einen reibungslosen Betriebsablauf.

Ladetisch

Automatische Beschickung

- hydraulischer Hubtisch mit Traglast 3.000 kg
- hebt den Werkstückstapel sensorgesteuert auf die Bearbeitungshöhe
- bei Übernahme eines Werkstücks in die Bearbeitungsmaschine taktet der Hubtisch automatisch auf die Bearbeitungshöhe
- Aussparungen für Beladung mit Gabelstapler
- BAZ 892n IQ und BAZ 895 IQ: doppelter Scherenhubtisch
- CNC-gesteuerter Ausleger mit pneumatischer Ausrichteinheit positioniert das oberste Werkstück millimetergenau (nur in Verbindung mit Etikettieren)

Hinweis:

- maximale Stapelhöhe 290 mm
- maximale Stapelhöhe bei Verwendung einer Grube 1.000 mm

Pneumatische Ausrichteinheiten

Option Etikettieren

Automatische Etikettiervorrichtung

- fehlerfreies Etikettieren
- hohe Effizienz: Nestingbearbeitung und Etikettieren des folgenden Werkstückes finden gleichzeitig statt
- Identifizierung jedes Werkstücks unterstützt den weiteren Fertigungsablauf

Barcodeanbindung

- Barcodescanner und Barcodesoftware
- unterstützte Barcodes: 1D-Strichcode, 2D-Data Matrix Code

Etikett

- Etikett enthält folgende Informationen:
- Werkstückmaße, Barcode, Name des Kunden, Auftragsnummer, Information zur Kantenbearbeitung, Referenzpunkt der folgenden Bearbeitung inkl. aller wichtigen Infos für die Produktion
- Format kann den Kundenwünschen angepasst werden
- QR-Code möglich

Werkstückeinzug

Beschickungsstation

- Vakuumsauger erfassen und transportieren das Werkstück sicher zum Arbeitstisch
- ein kompakter Rollentisch transportiert die Werkstücke schonend - dank reibungsarmer Rollen

Arbeitstisch

- Rastertisch zur Aufnahme der MDF-Schonplatte (Plattenmaß 2.070 x 2.800 mm)
- Nuten und Fasen im Rastertisch sorgen für ein optimiertes

Vakuum
- manuelle Ansteuerung des Vakuumbereiches
- Option: Aktivierung/Deaktivierung des Vakuums je nach X-Position des Fahrportals

Seitliche Positioniereinrichtung

- Anschlaglineal links und rechts für einen störungsfreien Einzug der Werkstücke
- seitlicher Ausrichtzylinder für eine genaue Positionierung der eingezogenen Rohplatte

Bohren und Fräsen

Bohreinheit

- 10 vertikale Bohrer, Raster 32 mm
- Schaftdurchmesser der Bohrer: 10 mm
- max. Bohrungsdurchmesser: 35 mm

8-fach Werkzeugwechsler mit Servoantrieb

- HSK-63 F Werkzeugschnittstelle
- Tastsystem für automatische Werkzeuglängenmessung
- digitale AC-Servomotoren - ausgelegt zur Montage verschiedener Ausstattungsoptionen
- Leerplatzabfrage verhindert einen Crash durch Fehlbedienung

Werkzeugmessfühler und -halterung

- Werkzeugmessfühler für eine effiziente Werkzeugeinstellung
- Werkzeugwechselvorrichtung vereinfacht den Werkzeugwechsel
- Werkzeuglänge wird nach dem Wechsel abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank

Entladestation und Absaugung

Automatische Entladestation

- Transportband zur Werkstückbeförderung
- optoelektronischer Sensor stellt sicher, dass Werkstücke nicht am Ende des Bandes herunterfallen
- 4 Staubabsaugungsanschlüsse

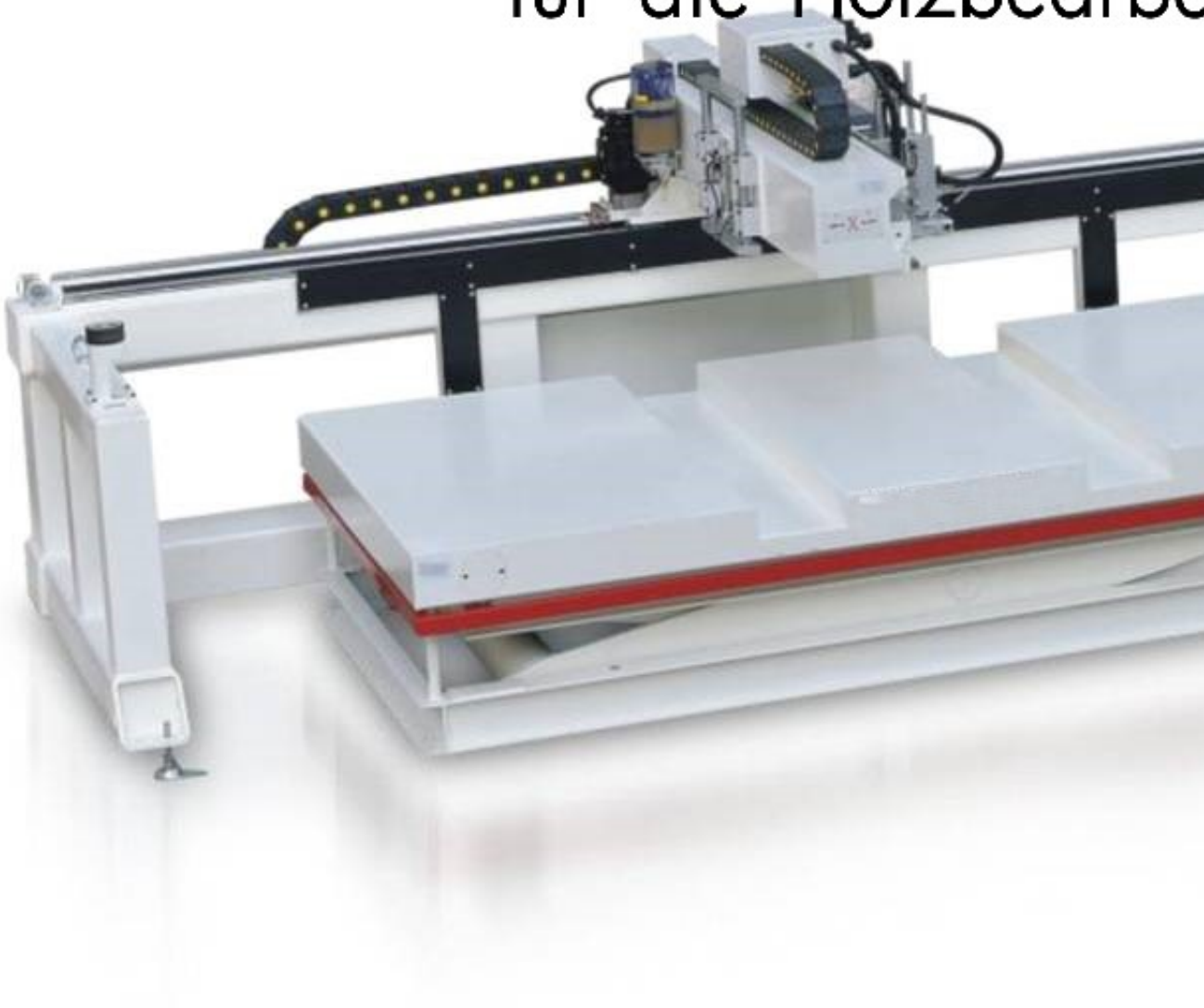
Staubabsaugung

- vier zentrale Absaugpunkte für saubere Werkstücke
- Staubabsaugung am Arbeitstisch bei Entnahme des Werkstücks und Transport zum Entladetisch
- obere und untere Staubabsaugung zur effizienten Staubentfernung, nachdem das bearbeitete Werkstück den Arbeitstisch verlassen hat
- programmgesteuerte Absaugstutzen

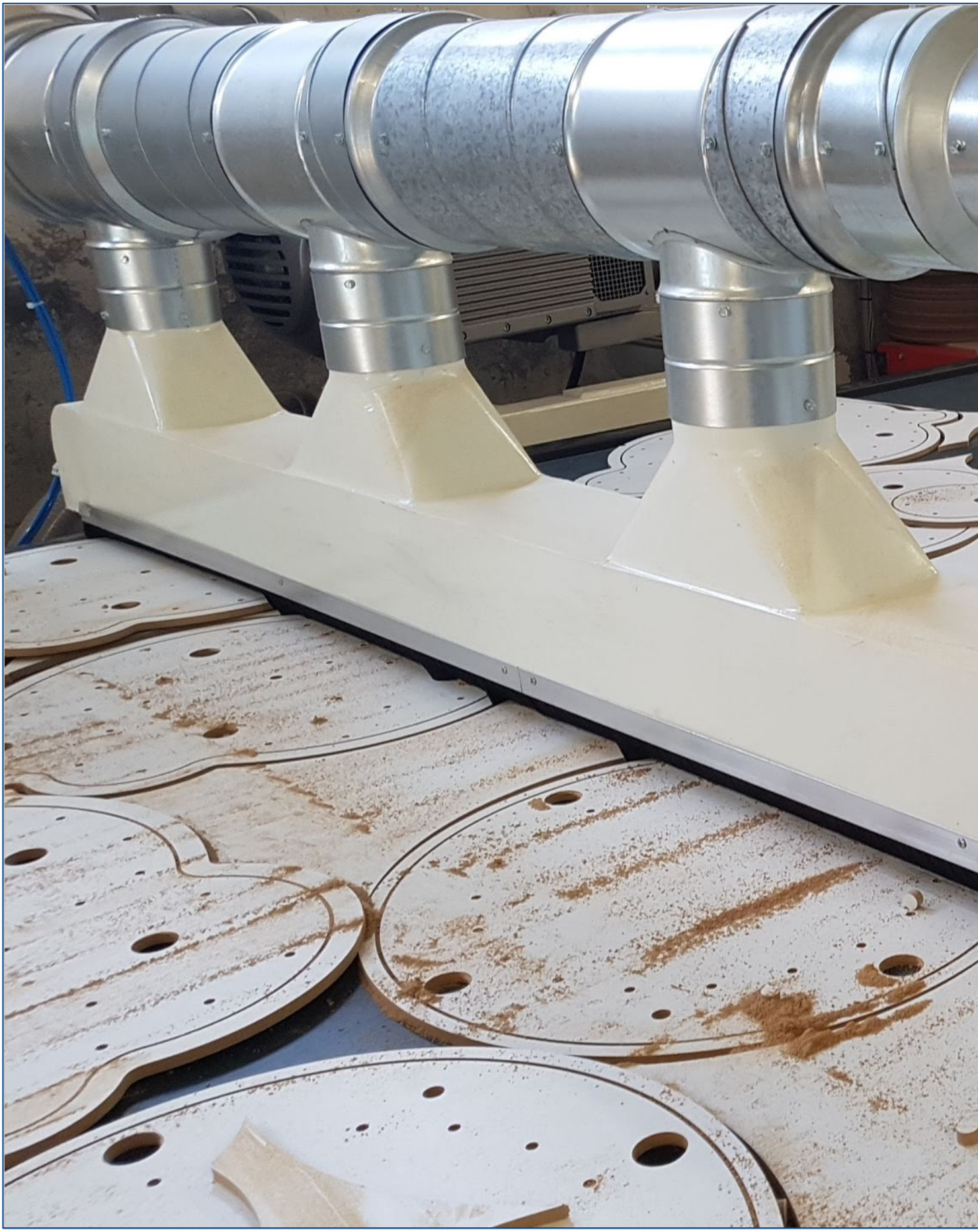
EMK

Maschinen und Anl

für die Holzbearbe



BAZ 892n IQ



Y

Z
Y
Attention

Z
Y