
CNC Nesting

Kategorie:	CNC Bearbeitungszentrum
Art.-Nr.:	0441.BAZ40-21nest
Preis:	Auf Anfrage
Beschreibung:	

Grundmaschine

Fahrportal

- Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
- Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
- Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
- Achsverfahung über kompaktes staubgeschütztes Linearführungssystem (Hwin)

Übertragung

- Doppelter Zahnstangenantrieb in X-Richtung
- Zahnstangenantrieb in Y-Richtung
- Kugelrollspindelantrieb in Z-Richtung
- Digitale AC-Servomotoren Delta in allen 3 Achsen:
 - 2 in X-Achse
 - 1 in Y-Achse
 - 1 in Z-Achse

Weitere Ausstattung

- geschweißter und spannungsarmer Stahlrahmen mit hoher Steifigkeit, im Stück gefräst. Die Maschine ist aus hochwertigen Stahlprofilen und Magnesium-Gusseisen-Formen gebaut.
- 3D-Mechanik - lineare Antriebe basierend auf Linearführungen und Führungswagen
- präzise und gehärtete Zahnstangen und Ritzel aus Stahl mit

-
- Schrägverzahnung in der Y-Achse
 - Automatische Werkzeugwechselspindel 9 KW 24.000 UPM mit Magazin für 6 Werkzeuge (HSD ISO30 Kegel und ER32 Spannzangen), Keramiklager und elektrische Lüfter
 - Linearer Werkzeugwechsler für 6 Werkzeuge
 - Vakuumschicht aufgeteilt in sechs individuell regulierbare Abschnitte einschließlich Pumpe 250 m³/h
 - Handventil im Vakuumbereich
 - Adapter für Staubabsaugung

Elektrische Ausstattung

- freistehender Elektroschaltschrank mit Klimaanlage
- IPC mit Windows-Betriebssystem
- DELL-Display
- USB-Anschluss

Vakuumpumpe

- 2 Vakuumpumpen
- Leistung: 7,5 kW
- 250 m³/h
- Wasserkühlung

Automatische Schmierung

NC-Hops für werkstatorientierte Programmierung

- NC-Hops – Nesting-Anwendungen für werkstatorientierte Programmierung oder Office-Programmierung
- integriertes Bedienfeld mit PC mit den folgenden Eigenschaften: Windows 7 Lizenz, staubdicht, externe USB, eingebautes USV für den Computer, Steuerung der Drehzahl

der Spindel über das Bedienfeld, 19“ Bildschirm, Tastatur und Maus im Lieferumfang enthalten, integriertes Handrad zum Bedienen der Maschine, Visualisierung des Schnittbildes in Echtzeit und Simulation vor Beginn des Arbeitsschrittes

Technische Daten

Verfahrwege	X-Achse	4.000 mm
	Y-Achse	2.100 mm
	Z-Achse	200 mm
Arbeitstisch		4.000 × 2.100 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	X-Achse	50 m/min
	Y-Achse	50 m/min
	Z-Achse	20 m/min
Hauptfrässpindel	Anzahl	1
	Drehzahl	24.000 UPM
	Leistung	9,0 kW
	Spannzange	ER32
	Spannzangenfutter	ISO30
	Automatischer Werkzeugwechsler	6 Positionen
Vakuumpumpe	Leistung	7,5 kW
	Saugvolumen	250 m ³ /h
	Saugdruck	0.8 kg/cm ²
Druckluft	Leitungsdurchmesser	6-7 kg/cm ²
Staubabsaugung	Leitungsdurchmesser	200 mm
	Absauggeschwindigkeit	28 m/s
Stromversorgung	Leistung	22 kW
	Frequenz	50 Hz
	Spannung	400 V, 3 Phasen
Maschinenmaße	Aufstellmaße	4.760 x 2.770 mm
	Maschinenhöhe	2.055 mm
	Maschinengewicht	1.850 kg

